

奋战四季度 我们一起拼

检修现场

不分你我他

科技公司2023年度装置大修中,合成氨装置检修项目多。为加快检修进度,科技公司统筹协调,从各车间抽调精兵强将支援合成氨装置大修,呈现出“检修不分你我他、项目就是责任牌”的勇担当、善作为生动场面。

8月29日,水汽车间接到拆卸合成氨工艺冷凝液水冷器前后连接螺栓的临时任务。虽然是一项支援任务,但他们没有丝毫怠慢和敷衍。一大早,水汽车间设备副主任肖岗就带领车间检修人员来到合成氨装置,一丝不苟迅速展开分析、办证等作业前规定动作。

检修手续齐备后,一行人立即行动起来。由于系统运行时压力较高,设备螺栓又大又紧,与预期完全不同,原本计划一个小时就完成一个水冷器的清洗,但动手后发现任务并不轻松。面对困难,大家轮番上阵,有的抡榔头,有的压紧打板,任凭设备内的残留余水打湿衣服、裤子也无暇顾及。

“一、二、三、用力”,现场不时响起加油使劲的口号,想方设法积极应对,用汗水和智慧逐一化解作业过程中出现的新问题。在大家团结协作下,该大修项目按计划顺利完成。

这只是各车间支援合成氨大修的一个缩影。其实,每一项援助任务的完成,都展现着参战人员顾全大局、敢于担当、不惧困难、主动作为的宝贵品质和优良作风。(景雪梅)

现场变课堂

“年度大修是绝佳的学习机会,每一个检修项目都是一堂生动培训课程,两位新工要多跟师傅进行学习,多上手去感受。”8月20日,科技公司复合肥车间检修班长陈涛在班前会上说到。

复合肥车间检修班以此次大修为契机,将新工培训课堂搬到检修现场,积极开展“以老带新”活动,发挥“传帮带”作用,带领新工学知识、练技能、增才干,共同为公司安全生产保驾护航。

在造粒塔中间槽旁,两人入职不久的新工和化工班操作员,正聚精会神围在检修老师傅王大春身边,现场学习如何拆卸中间槽泵的轴承。

王大春一边耐心讲解着中间槽泵的内部构造和检修技巧,一边在手里示范着动作要领,指挥着新工用牙钳、松动剂、切割器等工具,将泵的轴承取出进行更换,并就中间槽泵震动大的原因和处理方法进行分析和讲解。

检修现场即练兵场,对于刚入职不久的新工来说,是不可多得的设备内部构造学习机会。新工表示,通过本次装置大修,在师傅们带领下,理论知识和实战能力得到提升。(胡纯)

检修值守人

“总控,看看仪表空气压力是多少?如果仪表空气压力太低,就降低包装仪空气压力,加大反应器仪表空气压力。”8月22日,科技公司三胺车间总控对讲机里响起现场指令。

“收到,我在现场,马上回去看。”值班员罗贵彬收到消息后,立即到总控查看压力,接着又奔向包装调节法兰处。

罗贵彬处理完毕回到总控,对讲机、电话声接连不断,于是查看微机画面,并在本子上做记录。他表示,虽然检修期间没有生产,但是事情不容小觑,比如清洗设备要引进脱盐水、冷凝液等。

由于前期停车时这些都被关闭,现在需要人去现场开启,而大家都被调出去检修,班上只留下一人值守,这微机画面得看,现场的事也得照做不误。因此,常常现场、总控两头跑,忙得不可开交。

可见,检修人员辛苦,值守人员也不易。不管是检修人员还是值守人员,大家都有一个共同的目标:保质保量完成检修,实现一次性开车成功。(王金华)

细节见成长

“细节决定成败,仪表工作每一个不起眼的小细节,都可能对整个工作造成严重影响,作为仪表维护人员要做好细节。”师父杨灿在大修前语重心长地说,他在工作中对细节的把控,排除风险隐患,令人敬佩。

8月24日,仪表现场事务格外繁忙。从早上8点,一直忙到正午,吃过午饭大家又匆匆奔赴现场。合成开工加热炉工艺管道进行改造,需要在原来的管道上增加两个切断阀和一个排空阀,仪表人员主要任务是新增阀门布置控制电缆和配管。

师父便借此机会考验徒弟工作能力。配管工作看着简单,实际需要注意的地方很多,安装必须符合规范,做到美观,穿线管需横平竖直,不可交叉重叠,更为重要的是必须做好防水工作,不能让雨水进入穿线管内,否则会引起设备短路腐蚀。

师父严格按照配管先规划、再准备、后安装三部曲进行着。在现场,用笔认真规划每一根穿线管走向,计划着每一根穿线管的安装位置。同时,用卷尺精确测量每一根穿线管的长度,计划整个安装过程需要的材料。

根据之前现场计划,准备材料、工具,确保材料齐全,因为一旦有一丁点遗漏,就会延长工作时间,耽搁工作效率。安装环节,严格遵守安装规范,正确使用各项器材。

从规划、到准备、再到安装,师父一直在现场。最终,在师父帮助下,师兄弟二人成功交上这份“细节见成长”的答卷。(张志强)

炉管做“CT”

8月28日上午8时许,科技公司一段炉炉管检测作业拉开序幕,几名检测人员盯着向上移动的仪器不时作出调整,电脑前的一人正在记录处理检测数据。

一段炉炉膛内偌大的空间里,检测仪闪烁的灯光显得那么明显,顺着检测人员头灯射去的方向,检测仪顺着炉管正缓慢向上爬去。

相比之前的炉膛内搭架作业,炉管检测就显得很安静,除简单交谈,只剩下呼呼风声。监护人员守护着检测作业寸步不离,时刻提醒大家注意安全。

“请问一下炉管检测究竟是检测哪些内容?”看到正探头观察炉管检测情况的检测方监护人员,合成氨车间操作人员何飞请教导。

“主要是检测炉管是否有变形、穿孔、鼓包、裂纹等。”他笑着回答,“就像是给炉管做个加强‘CT’。”他继续补充说。给每一根炉管做“CT”,确保138根炉管健康运行,确保安全稳定生产是炉管检测的作用和意义。(陶永太)

上下同欲齐发力 争分夺秒大会战

——记科技公司2023年度生产装置检修

筑牢安全屏障

“每一项检修作业活动前,必须组织相关人员进行工作危害分析、风险评估和环境影响因素识别,制定并落实好安全控制措施和应急措施,向参加作业人员进行安全技术交底。”在年度装置检修动员会上,科技公司反复强调。

今年装置检修需完成技术改造和隐患治理项目多,时间紧、任务重、责任大,集中交叉作业点多面广,安全环保压力前所未有。

为抓好安全监管,科技公司提前建立全方位、全流程、全要素安全监管体系,印发《大修安全、环保管理规定》,成立安全环保监察组,每天不定期对作业现场进行监察,并对检修过程中的“低、老、坏”和“三违”现象进行曝光。

“风险有高空坠落,对应的安全措施就有穿戴安全绳。”“监护人员必须清楚作业的所有风险及应急措施……”在现场作业审批前,各作业负责人对作业人员和监护人员全面培训,将安全风险、安全措施、应急措施等全面告知,进行检修条件确认。

严格落实安全措施,严格履

行作业票证审批程序,严格过程监管和验收,形成横向到边、纵向到底、全覆盖、不留死角的监管体系,确保作业安全进行。

规范标准作业

为抓好本次年度检修工作,科技公司提前两个月安排,要求每一项作业都按照标准,制定作业方案,并对作业人员培训到位。

“将项目和要求细分到具体人员,把好中间过程管控和验收管控等各个关口。”为让每一项作业都成为精品工程,科技公司党委书记、执行董事胥宏要求建立完善的质量控制体系,严格落实验收签字确认管理,把好质量验收关,做到检修质量可追溯。

比如,电机轴和设备轴对中找正执行标准的数据要求外,检修作业方案还对检修换件的尺寸、材质等进行详细要求,真正做到项目清单化、作业标准化。

按照检修标准化要求,各项作业坚持“应修必修、修必修好”的原则,车间设备副主任、设备技术员、检修班班长现场把关,党政领导班子成员划分责任片区,深

入现场发现、指导、协调、解决问题。

修前诊断、修中监管、修后验收,在检修各环节中做到有跟进、有检查、有验收、有记录,做到高质量检修、高标准验收,检修项目不偏差、不漏项,不放过任何微小缺陷和异常。针对检修中发现问题,及时召开专题会研究处理,实现各机组开机“零缺陷”目标。

抢抓时间进度

提前梳理各作业项目工作量,算好人数和作业时间,制作大修进度计划表,张贴在公司正大门处,让大家知晓进度、抢抓进度。

为抢抓进度,认真梳理各项作业重点内容,对大修各重点项目,计划落实到人,并要求项目负责人从项目“人机料法环”提前一天做好计划准备,做好现场考察,确认材料到位。

既要按规范和流程作业,又要加快进度。大修期间,全体人员提前上班,一边办理作业票证,一边准备作业工器具,提高工作效率。

每天出刊《大修简报》,通报各检修项目进度;每周召开两次现场办公的大修协调会,各部门负责人参加,及时处理大修中出现的问题,掌控整体项目进度。

“请油田助剂车间立即安排2人参加合成氨车间安全阀回装。”8月30日14时,按照进度计划,合成氨车间装置当天需完成安全阀回装,但人手不足,当即安排正在试生产的油田助剂车间人员支援,确保工作进度。

凝聚先锋力量

“用一流标准干事,把每件事干成一流,充分发挥党支部战斗堡垒作用,党员先锋模范作用,青年团员生力军作用,全力打赢年度大修攻坚战。”8月24日,科技公司总经理余联勇为本次大修共产党员先锋队、青年突击队授旗,号召大家为安全规范、高效优质地完成本次大修任务积极担当作为。

哪里最需要,党员就在哪里攻坚;哪里最困难,党徽就在哪里闪耀。“党员先锋队”“青年突击队”旗帜飘扬检修现场,大家斗志高昂,吃苦在前,冲锋在先,主动

承担急难险重任务。

“太厉害了!”为确保控制系统安全稳定运行,仪电车间党员陈星颐负责更换两硝机柜间的UPS,她手提着40多斤的UPS电池在机柜间走去,颇有力拔山兮气盖世的风范,现场很多男同事看见纷纷感叹。

装置现场,像陈星颐一样在现场奔忙的党员先锋还有很多,他们发扬“我是党员我争先,我是党员我攻坚”的精神,保障安全作业、攻克技术难关、扫清进度障碍,他们是谋划大局、统筹协调的“领头雁”,他们是管控过程、有序推进的“指战员”,他们是攻坚克难、作风一流的“排头兵”。

大修期间,科技公司开展两次慰问活动,党政办公室细化后勤保障措施,成立宣传报道组,及时宣传好做法、好经验,统筹做好车辆调配、餐饮服务等工作,现场设立服务点,保障检修人员全心投入检修工作中,为大修聚人心、添活力,全体干部职工艰苦奋斗、团结拼搏,确保大修顺利高效完成。(唐有)



- 1 专职安全员廖智为外协人员讲解作业注意事项
- 2 认真记录特种设备检测检验情况
- 3 齐心协力回装尿素装置全冷凝反应器封头

唐有 龚建 何萌 摄